

DANOPRIMER® PU

PRIMÁRIO



Primário de poliuretano monocomponente isento de solvente, de baixa viscosidade, com excelente aderência, elevada resistência ao impacto, e compatível com sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® e DANOPUR®



MUITO BOA
ADERÊNCIA



MONOCOMPONENTE



LIVRE DE SOLVENTES
SEM PLASTIFICANTES

1. DESCRIÇÃO DO PRODUTO

DANOPRIMER PU® é um primário de poliuretano monocomponente isento de solventes de baixa viscosidade e elevada aderência em diversos suportes, principalmente pouco porosos.

1.1 Usos

Depois de aplicado DANOPRIMER PU® reage com a humidade ambiental e do suporte, criando uma película de excelente aderência sobre diferentes suportes, flexível e com uma elevada resistência ao impacto. Quando aplicado em superfícies metálicas DANOPRIMER® PU protege as mesmas temporariamente contra a corrosão. Em suportes cimentícios atua também como consolidante dos mesmos.

1.2. Campos de aplicação

- Primário para sistemas DANOFLOOR® e DANOPUR® (epóxi e poliuretanos)
- Primário para sistemas DANOCOAT®
- Primário promotor de aderência na aplicação de novos sistemas DANOCOAT® sobre revestimentos já existentes
- Ponte de união para sistemas DANOCOAT®

1.3. Suportes compatíveis

Suportes de betão, fibrocimento, argamassas cimentícias, lâminas asfálticas, cerâmica, aço, alumínio, zinco, madeira e PVC.

1.4. Vantagens

- Elevada aderência
- Compatível com diversos suportes
- Flexível $\pm 35\%$ de elasticidade
- Isento de solventes
- Monocomponente
- Baixa viscosidade

DANOPRIMER® PU

PRIMÁRIO



Primário de poliuretano monocomponente isento de solvente, de baixa viscosidade, com excelente aderência, elevada resistência ao impacto, e compatível com sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® e DANOPUR®

2. DADOS TÉCNICOS

DADOS DO PRODUTO		
COR	amarelado	
APRESENTAÇÃO	embalagem 5 kg	
DENSIDADE (g/cm ³) a 23°C	1,16±0,02	
VISCOSIDADE (mPa.s.) a 23°C	425±100	
DADOS DE APLICAÇÃO		
TEMPERATURA DO SUPORTE/ AMBIENTE (°C)	+10°C/+35°C (3°C acima do Ponto de Orvalho)	
HUMIDADE RELATIVA	<75%	
PROPRIEDADES DO PRODUTO APLICADO		
SHORE D a 23 °C (ISO 868)	24h	55
	48h	65
	7 dias	75
ADERÊNCIA BETÃO após 7 dias de cura (a 23°C, HR 50%)	>3,0N/mm ²	
ADERÊNCIA AÇO após 7 dias de cura (a 23°C, HR. 50%)	>15,0N/mm ²	

3. PREPARAÇÃO DO SUPORTE

3.1 Características do suporte

O suporte deverá ser coeso, sem partículas soltas, isento de fissuras, com textura superficial regular e resistência à tracção superior a 1,5 N/mm². Qualquer revestimento anterior deverá ser eliminado do suporte. O suporte deve estar limpo, seco, sem óleos, gorduras, leitadas superficiais ou outros elementos que prejudiquem a aderência. O suporte deve estar isolado contra humidade por capilaridade.

DANOPRIMER® PU

PRIMÁRIO



Primário de poliuretano monocomponente isento de solvente, de baixa viscosidade, com excelente aderência, elevada resistência ao impacto, e compatível com sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® e DANOPUR®

3.2 Consumo de imprimação

SISTEMA		PRODUTO	CONSUMO POR DEMÃO* (g/m ²)
PRIMÁRIO	BETÃO	(1-2) Danoprimer® PU	100 - 150
	AÇO	(1) Danoprimer® PU	50 - 100
	FIBROCIMENTO	(1-2) Danoprimer® PU	100 - 200
	ARGAMASSAS	(1-2) Danoprimer® PU	100 - 200
	LÂMINA DE PVC	(1) Danoprimer® PU	50-100
	LÂMINA ASFÁLTICA	(1-2) Danoprimer® PU	100-150
	CERÂMICO	(1) Danoprimer® PU	100-150
IMPRIMAÇÃO PROMOTORA DE ADERÊNCIA		(1) Danoprimer® PU	50-100
PONTE DE UNIÃO		(1) Danoprimer® PU	50-100

* Os consumos indicados são aproximados e dependerão em cada caso das condições do suporte.

3.3 Preparação do suporte

• Betão

O suporte deve ter pelo menos 28 dias de cura, e uma resistência à compressão igual ou superior a 25 MPa. O conteúdo de humidade residual deve ser inferior a 4% (para humidade residual superior, contactar o departamento técnico). A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3 °C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Devem-se eliminar todas as partículas soltas, ou contaminantes, que afetam a aderência, empregando meios mecânicos: fresagem, lixagem ou granalhagem; com a finalidade de regularizar a superfície e levar a cabo a abertura de poro, para permitir uma boa aderência da imprimação.

• Argamassa/Fibrocimento

O conteúdo de humidade residual deve ser inferior a 4%. A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3 °C acima da temperatura do ponto de orvalho.

Devem-se eliminar todas as partículas soltas, ou contaminantes, que afetam a aderência, utilizando meios mecânicos: fresagem, lixagem ou granalhagem; com a finalidade de regularizar a superfície e levar a cabo a abertura de poro, para permitir uma boa aderência da imprimação.

DANOPRIMER® PU

PRIMÁRIO



Primário de poliuretano monocomponente isento de solvente, de baixa viscosidade, com excelente aderência, elevada resistência ao impacto, e compatível com sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® e DANOPUR®

•Metal/Aço

As superfícies metálicas devem ser preparadas através de jato de areia SA2,5. Para retirar óleos e gorduras, deve-se fazer uma limpeza com solventes.

•Lâminas asfálticas/Lâminas PVC

Deve-se limpar a superfície com água a alta pressão e deixar secar. A lâmina asfáltica deve estar completamente aderida ao suporte.

3.4 Tempos de cura de DANOPRIMER® PU

Na tabela seguinte indicam-se os tempos de espera mínimos e máximos para a cura adequada de DANOPRIMER® PU. Os tempos indicados são orientativos, e poderão variar em função das condições ambientais, principalmente devido à temperatura e humidade relativa.

PRODUTO	TEMPO MÍNIMO (HORAS)			TIEMPO MÁXIMO (HORAS)		
	Temperatura do suporte a 50% HR			Temperatura do suporte a 50% HR		
	10 °C	20 °C	30 °C	10 °C	20 °C	30 °C
DANOPRIMER® PU	24	8	6	72	48	48

4. MODO DE APLICAÇÃO

4.1 Comprovação de condições ambientais

Verificar antes de iniciar a aplicação que as condições ambientais e de suporte são adequadas:

- Temperatura entre +10°C e +30°C, e Humidade relativa <75%.
- Humidade do suporte <4%.
- Temperatura do suporte, pelo menos 3°C acima da Temperatura do Ponto de Orvalho.

4.2 Preparação do produto

Produto pronto para aplicar.

4.3 Aplicação

• Selagem do betão/argamassa/cerâmico

Aplicar com trincha ou rolo uniformemente, de forma que a camada fique sem poros. Em suportes de porosidade média e elevada, aplicar uma segunda camada.

• Metal/Aço

Aplicar uniformemente DANOPRIMER® PU com rolo ou airless até 8 horas após fazer o tratamento com jato de areia para evitar a oxidação da superfície.

DANOPRIMER® PU

PRIMÁRIO



Primário de poliuretano monocomponente isento de solvente, de baixa viscosidade, com excelente aderência, elevada resistência ao impacto, e compatível com sistemas DANOCOAT®, DANOFLOOR® e DANOPUR®

- **Chapa/painel Sandwich/Lâminas PVC/Lâminas asfálticas**

Aplicar uniformemente DANOPRIMER® PU com rolo ou airless, de forma que a camada fique sem poros.

5. LIMPEZA E MANUTENÇÃO DOS UTENSÍLIOS

O produto fresco deve ser removido com diluente de limpeza. Depois de seco apenas se remove utilizando meios mecânicos.

6. ARMAZENAMENTO

O armazenamento deve ser feito em lugar ventilado, ao abrigo dos raios solares diretos e afastado de fontes de calor. Caducidade: 12 meses desde a data de fabrico. Conservar entre 10 e 30°C. Os quatro últimos dígitos do número de lote indicados na etiqueta correspondem à data de fabrico do produto (mês/ano).

7. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E HIGIENE

Consulte a ficha de segurança.

8. NOTAS LEGAIS

Todas as informações dadas neste documento são a título meramente indicativo, correspondendo à nossa experiência e ao estado atual do conhecimento técnico. Não supõem nenhum compromisso contratual relativamente a terceiros. É indispensável a realização de ensaios prévios para verificar a adequação do produto para a utilização pretendida. Qualquer dúvida deve ser apresentada ao nosso departamento técnico.

Deverá verificar sempre que está a consultar a última edição da ficha técnica.

A DANOSA reserva-se o direito a modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.